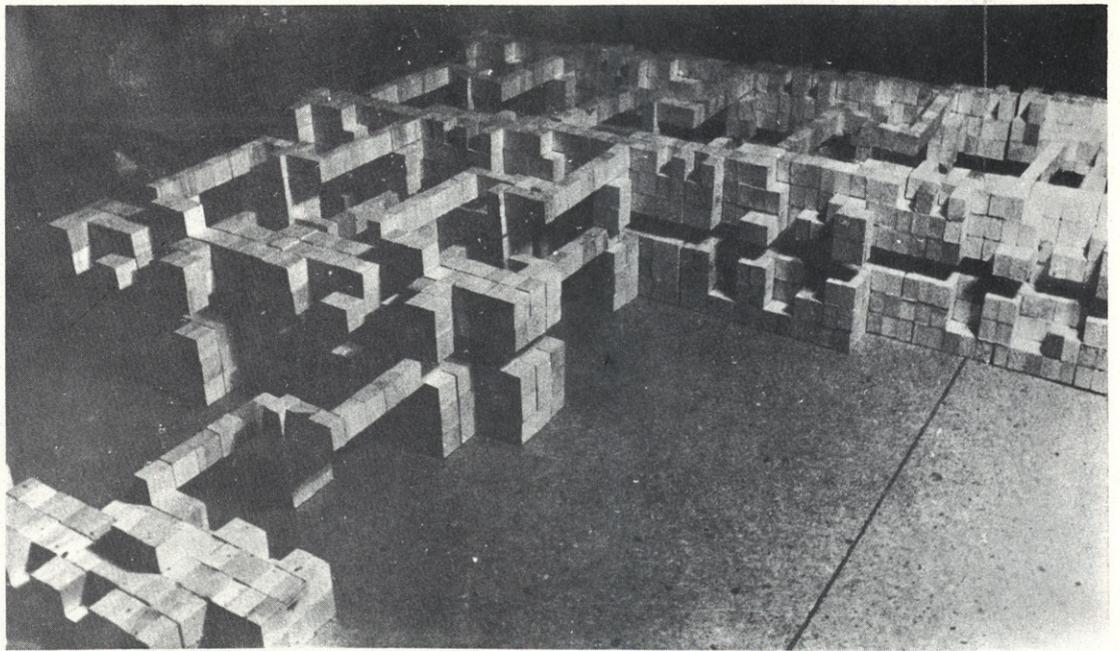


ESTUDIO DE VIVIENDAS CELULARES PREFABRICADAS

PREMIO DE ARQUITECTURA
EN LA IV BIENAL UNIVER-
SITARIA DE IBIZA



Alumnos de Arquitectura:

MANUEL MANZANO-MONIS
LOPEZ-CHICHERI,
LUIS FERNANDEZ-YRUEGAS Y
JOSE MARIA CATALAN

01.—Exposición teórica.— Se ha estudiado el proyecto bajo un aspecto de células simples. Dos de ellas forman la base de la programación y la composición. En una primera fase se hizo el estudio combinatorio de estas células y su asociación funcional. Después de ello, se avanzó en el estudio de los diferentes tipos de asociaciones. Su resultado fue un tipo mínimo, varios medios y uno óptimo. Se concentró entonces el análisis en este último, por suponer que nos debíamos de encontrar en una situación de tecnología desarrollada y dentro de una sociedad post-industrial con un alto nivel de vida en todas sus estratificaciones. Conscientes de su inexistencia a escala mundial, suponíamos, en cambio, que las mutaciones y transformaciones actuales, que cada vez se acentúan más, podrían llevarnos, en un plazo relativamente corto, a esta situación.

02.—Etapa de desarrollo.— Partiendo del tipo óptimo, se ha estudiado el esquema espacial. Este viene condicionado por la composición familiar, de la que salen cinco tipos diferentes de viviendas y por un cálculo de superficie a ocupar, la cual para nosotros era libre, sin condicionantes especulativas de suelo. Se da por sabido que para la composición era necesario tener presente, como premisas, las circulaciones verticales y horizontales, los niveles de vida comercial y en común, el tránsito natural y el rodado y, en suma, el núcleo urbano de entorno, que pudiese ser su zona de influencia. Dentro de esta exposición entran todos los planos de plantas, alzados, volúmenes y detalles.

03.—Etapa de fabricación.— En ella hay dos caminos. Uno es el objeto de fabricación, es decir, el módulo analizado hasta sus últimos detalles. El otro es el proceso de esta fabricación.

Con respecto al primero, hay que arbitrar una sistematización de paneles y estructuras, capaces de poderlos ensamblar mecánicamente. Los paneles pueden ser horizontales y verticales, estos últimos de cerramiento y distribución, con un análisis completo para prever cuanto exijan los coeficientes de transmisión caloríficos y acústicos. La estructura es metálica normalizada a P.N.U. del 12, salvo en los casos de comunicaciones y en los elementos de unión que tratan de conseguir efectos plásticos entre los diferentes volúmenes.

Por último, con respecto a la etapa de proceso de fabricación hay que decir que no hay necesidad de transportes especiales, ni maquinaria de elevación especial y únicamente hace falta un taller de obra para el montaje.

